



## Tárgytematika

<b>Félév:</b>	2015/16/1
<b>Tárgynév:</b>	Gépgyártástechnológia I.
<b>Tárgykód:</b>	VEMKGEB154T
<b>Felelős szervezet neve:</b>	Gépészmérnöki Intézet
<b>Felelős szervezet kódja:</b>	MKGEI
<b>Tárgyfelelős neve:</b>	Dr. Verdes Sándor

---

### Oktatás célja:

A hallgatók legyenek képesek a gyakorlatban felhasználni azt az ismeretanyagot, ami a következő (Tematika) mezőben van összefoglalva.

### Tantárgy tartalma:

A gépgyártástechnológia alapfogalmai, tudományterületei.  
A gépgyártástechnológiai folyamat részei, struktúrája.  
A megmunkálási eljárások áttekintése, osztályozása.  
A forgácsolási folyamat alapfogalmai. A forgácsképződés mechanizmusa.  
Szerszámismeret. A forgácsoló szerszámok típusai. A forgácsoló szerszámok élgeometriája.  
Szerszámkopás, szerszám-élettartam.  
Esztergálás, marás, gyalulás, vésés.  
Finommegmunkálás.  
Forgácsolás szabálytalan élű szerszámokkal.  
Szerszámgépek, befogó készülékek.  
A forgácsolás minőségi és gazdaságossági kérdései.  
Az alkatrészgyártási folyamat tervezése. A technológiai adatok optimalizálása.

### Számonkérési és értékelési rendszere:

Előadás látogatása: kötelező

Hiányzás esetén a pótlás lehetősége az oktatóval egyeztetettek szerint biztosított.

Zárthelyik száma: 1 + 1 jegyzőkönyv

A vizsgára bocsátás feltétele: az előírt számú zh-k elégséges szintű megírása.

### Kötelező és ajánlott irodalom:

Bálint L.-Gribovszki L.: A gépgyártástechnológia alapjai, Bp., TK. 1979.



## Tárgytematika

<b>Félév:</b>	2015/16/1
<b>Tárgynév:</b>	Gépgyártástechnológia I.
<b>Tárgykód:</b>	VEMKGEB154T
<b>Felelős szervezet neve:</b>	Gépészmérnöki Intézet
<b>Felelős szervezet kódja:</b>	MKGEI
<b>Tárgyfelelős neve:</b>	Dr. Verdes Sándor

---

**Kötelező és ajánlott irodalom:**