



Tárgytematika

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Félév: | 2015/16/2 |
| Tárgynév: | Gépgyártástechnológia II. |
| Tárgykód: | VEMKGEB255T |
| Felelős szervezet neve: | Gépészmérnöki Intézet |
| Felelős szervezet kódja: | MKGEI |
| Tárgyfelelős neve: | Dr. Verdes Sándor |

Oktatás célja:

A hallgató betekintést nyerjen a modern, ipari, gyártási feladatok világába

Tantárgy tartalma:

Precíziós megmunkálások. Megmunkálás CNC vezérlésű szerszámgépeken. NC programozás. CAM rendszer alkalmazása. Méretellenőrzés. Mérőeszközök. Mérési módszerek. Méretlánc analízis. Bázisok. Képlékeny alakítás. Kivágás, lyukasztás, mélyhúzás. Hideg térfogatalkító technológiák. Hidegfolytatás. Szerelés. A szerelés minősége és gazdaságossága. A szerelés gépesítése. A szerelés automatizálása. Zárthelyi

Számonkérési és értékelési rendszere:

Előadás látogatása: kötelező

Hiányzás esetén a pótlás lehetősége az oktatóval egyeztetettek szerint biztosított.

Zárthelyik száma: 1, beadandó: 1

A vizsgára bocsátás feltétele: az előírt számú zh-k elégséges szintű megírása

Kötelező és ajánlott irodalom:

Dr.Gribovszki L.: Megmunkálások. Tankönyvkiadó, 1978.