



# TANTÁRGYI ADATLAP

<b>Tárgy neve:</b>		<b>Kódja:</b>	
Gépgyártástechnológia II.		VEMKGEB255T	
Mechanical Engineering Technology II.			
<b>Tárgyfelel s oktató:</b>		<b>Tárgyfelel s tanszék:</b>	
Verdes Sándor Dr.		Alkalmazott Gépészet	
<b>Elmélet (óra):</b>	<b>Labor (óra):</b>	<b>Kredit:</b>	<b>Számonkérés:</b>
3 (/hét)	2 (/hét)	5	Vizsga

<b>A tárgy oktatója:</b>			
név	kurzus típusa	kurzus kódja	nyelv
Timár Imre dr.	Elmélet	06	magyar
Timár Imre dr.	Labor	07	magyar
<b>Tantárgy képzési célja:</b>			
A hallgató betekintést nyerjen a modern, ipari, gyártási feladatok világába			
<b>Tantárgy tematikája:</b>			
Precíziós megmunkálások. Megmunkálás CNC vezérlésű szerszámgépeken. NC programozás. CAM rendszer alkalmazása. Méretellenőrzés. Mérőeszközök. Mérési módszerek. Méretlánc analízis. Bázisok. Képlékeny alakítás. Kivágás, lyukasztás, mélyhúzás. Hideg térfogatalakító technológiák. Hidegfolyatás. Szerelés. A szerelés minősége és gazdaságossága. A szerelés gépesítése. A szerelés automatizálása. Zárthelyi			
<b>Tantárgy követelménye:</b>			
1 zárthelyi + 1 beadandó			
<b>Tantárgyhoz kapcsolódó irodalom:</b>			
Dr.Gribovszki L.: Megmunkálások. Tankönyvkiadó, 1978.			