



TANTÁRGYI ADATLAP

Tárgy neve:		Kódja:	
Gépgyártástechnológia II.		VEMKGEB255T	
Machine Industrial Production Technologies II.			
Tárgyfelel s oktató:		Tárgyfelel s tanszék:	
Dr. Verdes Sándor		Alkalmazott Gépészet Intézeti Tanszék	
Elmélet (óra):	Labor (óra):	Kredit:	Számonkérés:
3 (/hét)	2 (/hét)	5	Vizsga

A tárgy oktatója:

név	kurzus típusa	kurzus kódja	nyelv
Dr. Kulcsár Tamás, dr. Timár Imre	Elmélet	10	magyar
Dr. Kulcsár Tamás, dr. Timár Imre	Labor	11	magyar
Dr. Kulcsár Tamás, dr. Timár Imre	Elmélet	CV	magyar

Tantárgy képzési célja:

A hallgató betekintést nyerjen a modern, ipari, gyártási feladatok világába

Tantárgy tematikája:

Precíziós megmunkálások.
 Megmunkálás CNC vezérlésű szerszámgépeken.
 NC programozás.
 CAM rendszer alkalmazása.
 Méretellenőrzés. Mérőeszközök. Mérési módszerek.
 Méretlánc analízis. Bázisok.
 Képlékeny alakítás.
 Kivágás, lyukasztás, mélyhúzás.
 Hideg térfogatalakító technológiák.
 Hidegfolytatás.
 Szerelés.
 A szerelés minősége és gazdaságossága.
 A szerelés gépesítése.
 A szerelés automatizálása.
 Zárthelyi

Tantárgy követelménye:

1 zárthelyi + 1 beadandó

Tantárgyhoz kapcsolódó irodalom:

Dr.Gribovszki L.: Megmunkálások. Tankönyvkiadó, 1978.